

TRANSITION D'UN TUYAU MÉTAL/PLASTIQUE DANS UN PLANCHER EN BÉTON

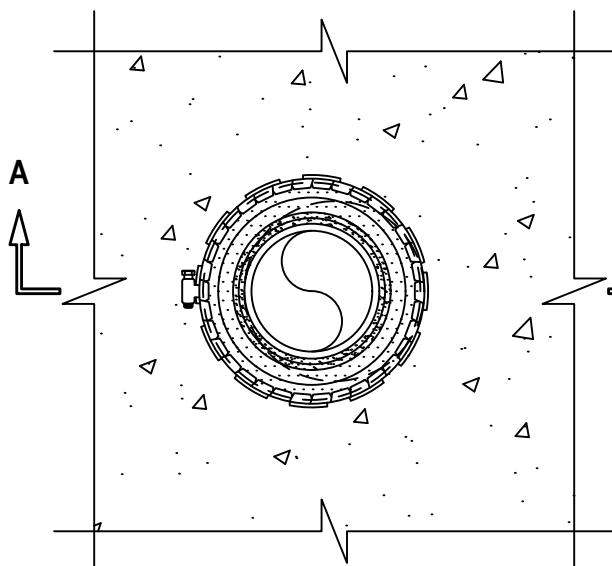
COTE F = 2 H

COTE FT = 1/4 H

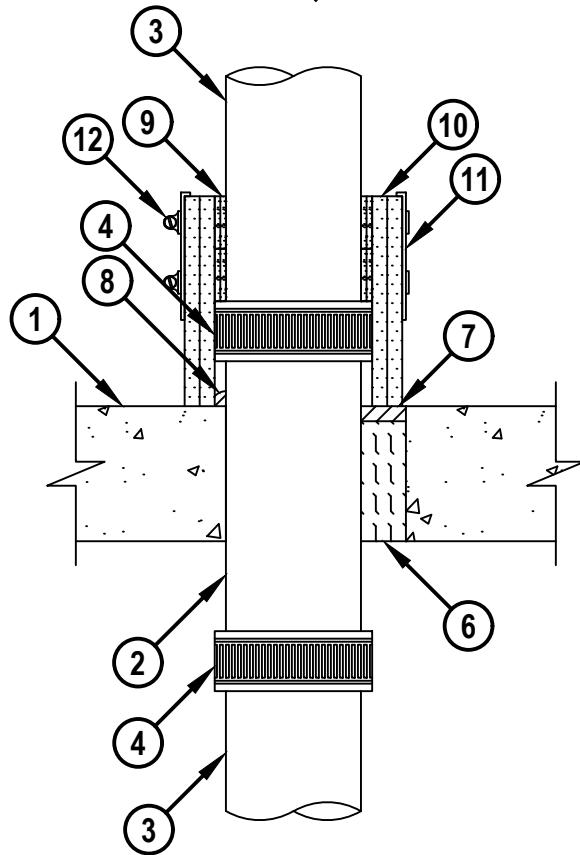
COTE FH ET FTH = 0 H

REMARQUE : TESTÉ AVEC UN DIFFÉRENTIEL DE PRESSION DE 50 Pa

VUE DU DESSUS



SECTION A-A



1. ASSEMBLAGE DE PLANCHER EN BÉTON (COTE DE RÉSISTANCE AU FEU DE 2 H) :
 - A. PLANCHER EN BÉTON LÉGER OU DE POIDS NORMAL (ÉPAISSEUR MINIMALE DE 4-1/2 PO).
 - B. PRÉ-FABRIQUÉ (À ÂME CREUSE) CLASSÉ UL (ÉPAISSEUR MINIMALE DE 6 PO).
2. TUYAU EN ACIER DE DIAMÈTRE NOMINAL MAXIMUM 4 PO (SÉRIE 10 OU PLUS LOURD) OU TUYAU EN FONTE/DUCTILE POUR TERMINER UN MINIMUM 1-3/8 PO SOUS LA SURFACE INFÉRIEURE DU PLANCHER ET UN MINIMUM 2-3/4 PO AU-DESSUS DE LA SURFACE SUPÉRIEURE DU PLANCHER.
3. TUYAU EN PLASTIQUE EN PVC DE DIAMÈTRE NOMINAL MAXIMAL DE 4 PO (NOYAU CELLULAIRE OU SOLIDE) (SYSTÈME DE TUYAUTERIE FERMÉ OU VENTILÉ).



Hilti Firestop Systems
Hilti, Inc.
Plano, Texas USA (800) 879-8000

Sheet	1 of 2	Drawing No.
Scale	5/32" = 1"	
Date	Oct. 05, 2023	CUL FA1228a

TRANSITION D'UN TUYAU MÉTAL/PLASTIQUE DANS UN PLANCHER EN BÉTON

COTE F = 2 H

COTE FT = 1/4 H

COTE FH ET FTH = 0 H

REMARQUE : TESTÉ AVEC UN DIFFÉRENTIEL DE PRESSION DE 50 Pa

4. ACCOUPLEMENT DE TYPE COMPRESSION AVEC JOINT ÉLASTOMÈRE ET GAINES EN ACIER INOXYDABLE AVEC COLLIER DE SERRAGE EN ACIER INOXYDABLE UTILISÉS POUR FIXER LE TUYAU MÉTALLIQUE AVEC DES TUYAUX NON MÉTALLIQUES.
5. [NON ILLUSTRÉ] ATTACHES DE COLONNE MONTANTE MÉTALLIQUE DIMENSIONNÉES POUR S'ADAPTER À LA CIRCONFÉRENCE EXTÉRIEURE DU PÉNÉTRANT MÉTALLIQUE ET INSTALLÉES EN AFFLEURANT LA SURFACE SUPÉRIEURE DU PLANCHER CONFORMÉMENT AUX INSTRUCTIONS D'INSTALLATION DU FABRICANT.
6. LAINE MINÉRALE D'AU MOINS 4 PO D'ÉPAISSEUR (DENSITÉ MINIMALE DE 4 LB/PI³) FERMEMENT COMPRIMÉE ET ENCASTRÉE POUR ACCOMODER LE SCELLANT (VOIR REMARQUE 3 CI-DESSOUS).
7. SCELLANT COUPE-FEU HILTI FS-ONE MAX INTUMESCENT D'UNE PROFONDEUR MINIMALE DE 1/2 PO.
8. UN MINIMUM DE 1/2 PO DE DIAMÈTRE EXTÉRIEUR POUR LE SCELLANT COUPE-FEU INTUMESCENT HILTI FS-ONE APPLIQUÉ AU POINT DE CONTACT.
9. BANDE DE SERRAGE HILTI CP 648E (ÉPAISSEUR NOMINALE 3/16 PO x 1-3/4 PO LARGE) ENVELOPPÉE EN CONTINU AUTOUR DE LA CIRCONFÉRENCE EXTÉRIEURE DU TUYAU NON MÉTALLIQUE AU-DESSUS DE L'ASSEMBLAGE DE PLANCHER, COUVRANT DEUX FOIS, AVEC LES EXTRÉMITÉS RACCORDES ET MAINTENUES EN PLACE AVEC DU RUBAN. DEUX EMPILEMENTS DE DEUX COUCHES DE BANDE DE SERRAGE À ÊTRE BOUTÉES AU HAUT DU RACCORD À COMPRESSION AU-DESSUS DE L'ASSEMBLAGE DE PLANCHER.
10. DEUX COUCHES DE HILTI CFP-ES ENDO-BOUCLIER ÉTROITEMENT ENVELOPPÉES AUTOUR DU PÉNÉTRANT, D'UNE BANDE DE SERRAGE ET D'UN RACCORD DE TYPE À COMPRESSION AVEC UN CHEVAUCHEMENT DE 2 PO AU NIVEAU DU JOINT. L'ENDO-BOUCLIER DOIT ÊTRE ÉTROITEMENT BUTÉ AU HAUT DE L'ASSEMBLAGE DE PLANCHER ET S'ÉTENDANT AU-DESSUS DE L'ASSEMBLAGE DE PLANCHER POUR AFFLEURER LE BORD SUPÉRIEUR DE LA PILE SUPÉRIEURE DE BANDES DE SERRAGE (ARTICLE 9) INSTALLÉES AUTOUR DU TUYAU NON MÉTALLIQUE. TOUT LE JOINT VERTICAL DOIT ÊTRE SCELLÉ AVEC DU RUBAN D'ALUMINIUM, DE CANEVAS ET DE KRAFT OU DE PAPIER D'ALUMINIUM.
11. COLLIER DE RETENUE HILTI DE 1-3/4 PO ENROULÉ SUR LES BANDES DE SERRAGE, CHEVAUCHANT D'AU MOINS 1 PO. LES LANGUETTES D'ANCRAGE DOIVENT RESTER DÉPLOYÉES ET POSITIONNÉES DE MANIÈRE À QU'ELLES SE PROJETENT VERS LE BAS.
12. COLLIER DE TUYAU NOMINAUX EN ACIER INOXYDABLE DE 1/2 PO DE LARGE FIXÉS À MI-HAUTEUR DE CHAQUE PILE DE BANDES DE SERRAGE (ARTICLE 9).

REMARQUES : 1. DIAMÈTRE MAXIMAL DE L'OUVERTURE = 6 PO.

2. ESPACE ANNULAIRE = MINIMUM 0 PO, MAXIMUM 1-1/2 PO.

3. LORSQUE DES PLANCHERS À ÂME CREUSE SONT UTILISÉS, LA LAINE MINÉRALE DOIT ÊTRE ENCASTRÉE POUR ACCUEILLIR LE SCELLANT ET LES ÉLÉMENTS 6 ET 7 DOIVENT ÊTRE INSTALLÉS SUR LE HAUT ET LE BAS DE L'ASSEMBLAGE DU PLANCHER.



HILTI, Inc.
Plano, Texas USA (800) 879-8000

Sheet	2 of 2	Drawing No. CUL FA1228a
Scale	-	
Date	Oct. 05, 2023	